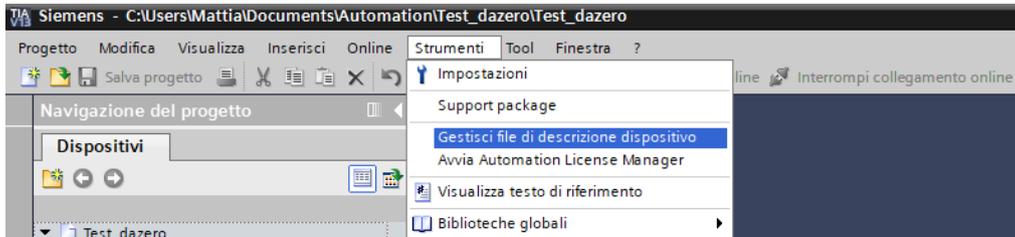


Configurazione PLC per strumenti Profinet con modulo Netx90

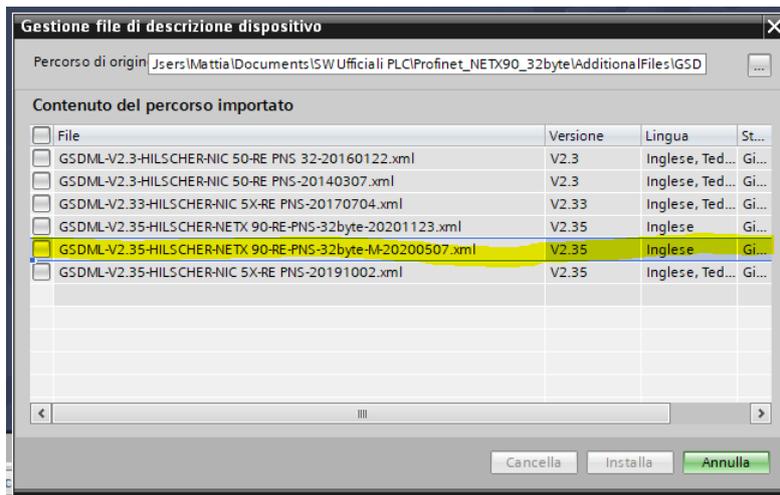
Aprire il software Tia Portal e nella schermata principale selezionare “Crea nuovo progetto” o aprirne uno esistente. Cliccare su apri vista progetto. A questo punto comparirà la schermata di lavoro principale.

Importazione del file XML

Importare il file di descrizione del dispositivo [gsdml-v2.35-hilscher-netx 90-re-pns-32byte-m-20200507.xml](#) .Per fare questo andare su Strumenti→ Gestisci file di descrizione dispositivo

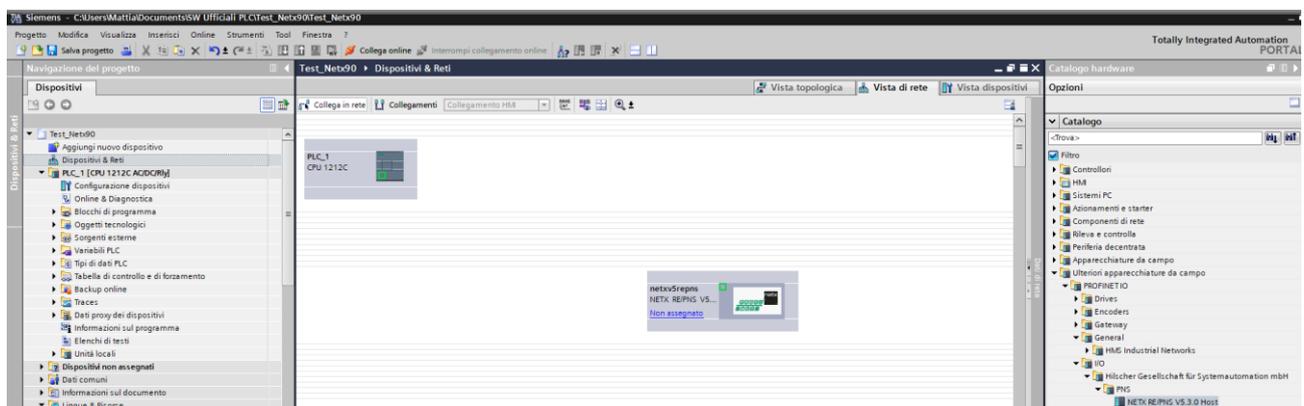


Comparirà una schermata di aggiunta del file. Selezionare la cartella in cui il file è contenuto. Automaticamente comparirà il file desiderato. Selezionarlo e cliccare su Installa.

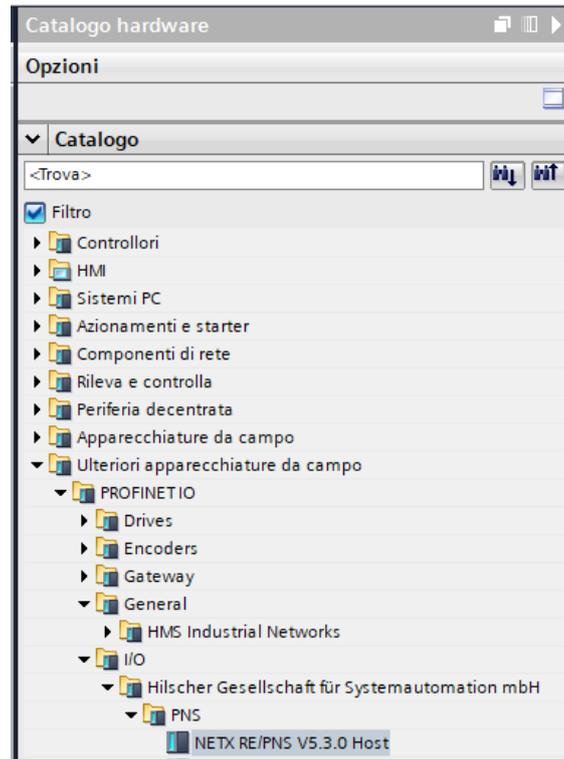


Inserimento degli strumenti in rete

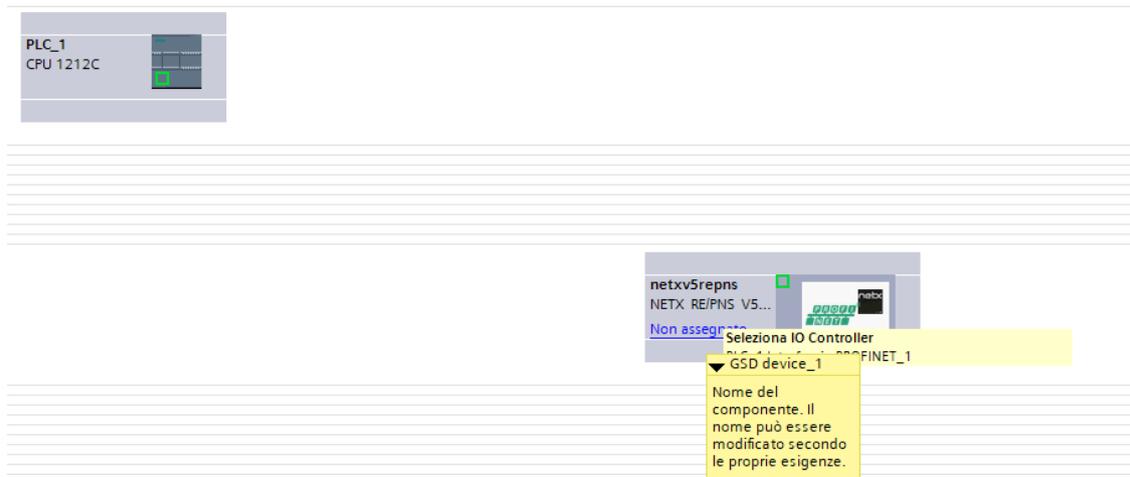
Una volta che questo file è installato correttamente, nella finestra a sinistra cliccare su dispositivi e reti. Sulla destra comparirà il catalogo in cui sarà presente il nostro dispositivo.



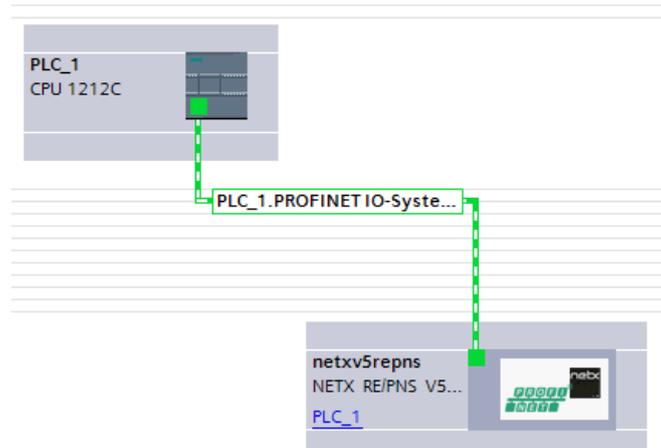
Il nostro strumento si troverà nel percorso *Ulteriori apparecchiature da campo* → *PROFINET IO* → *I/O* → *Hilscher Gesell....-> PNS* → *NETX RE/PNS V 5.3.0 Host*. Trascinarlo nell'area dei dispositivi e reti.



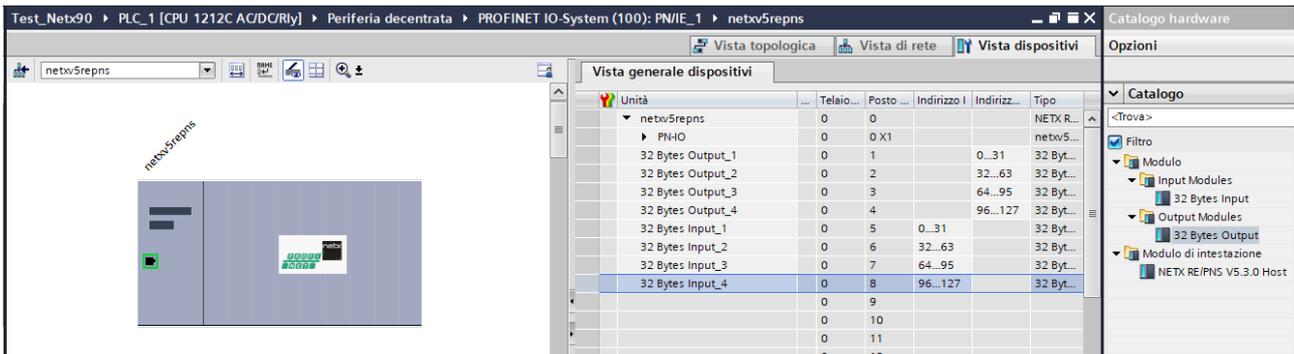
Tornare in Dispositivi e Reti, cliccare su "Non assegnato" all'interno del nostro dispositivo slave *netxv5renps* e selezionare l'opzione presentata.



A questo punto comparirà il collegamento tra PLC e strumento.

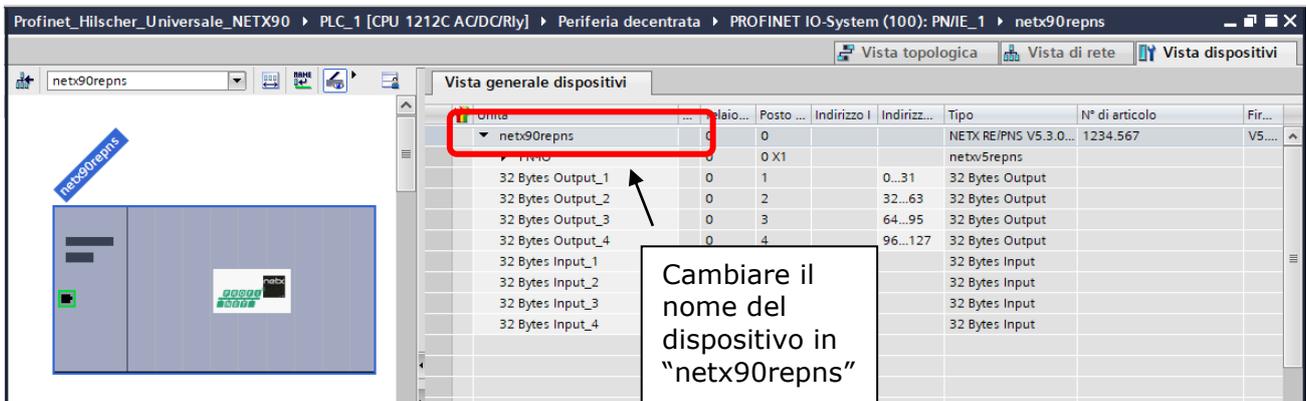


Una volta effettuato il collegamento, è possibile inserire all'interno del modulo fino a 4 slot di 32 byte nelle aree di input e output (max 128 byte per area di input e di output). Fare doppio click sul modulo. Nel catalogo a destra, sezione Modulo, trascinare “32 Bytes Input” e “32 Bytes Output” sotto la colonna unità. Nelle colonne a destra impostare gli indirizzi. In questo caso si suggerisce di far partire il primo modulo (di input e di output) da 0 e successivamente gli altri da 32-64-96. Per fare questo è sufficiente scrivere all'interno della casella il valore di partenza.

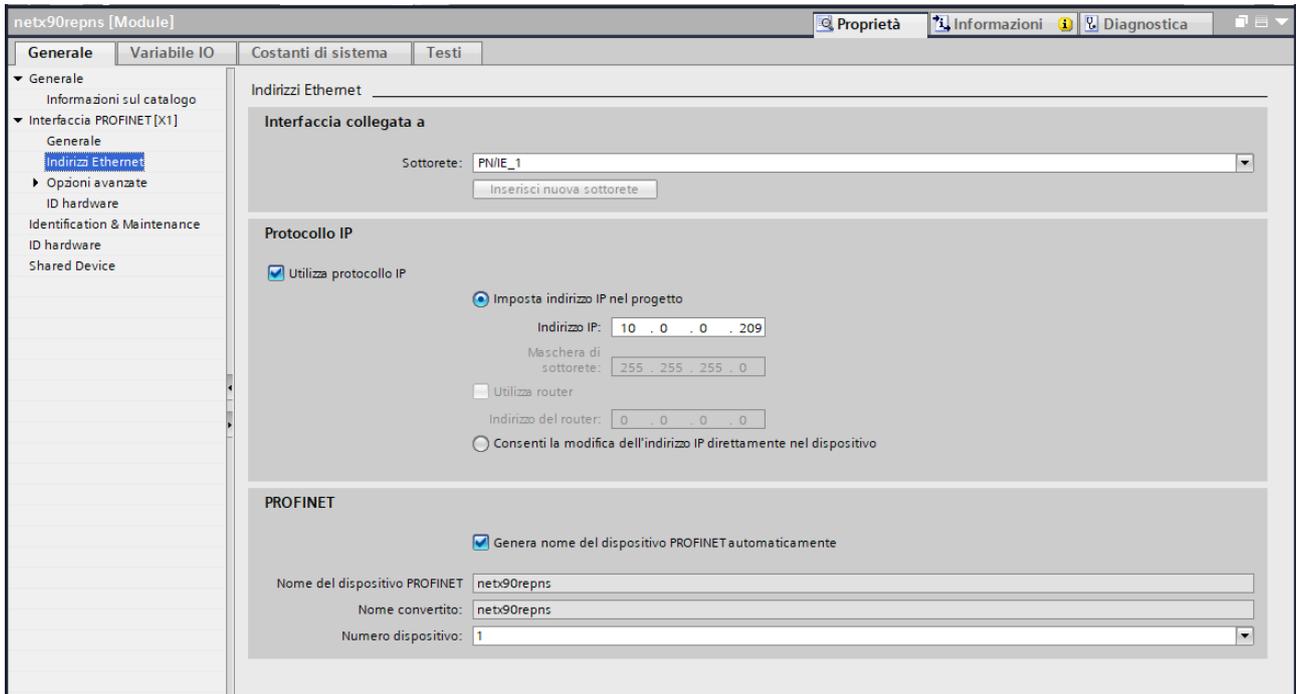


IMPORTANTE: i primi 4 slot a disposizione sono riservati agli output, gli altri 4 sono riservati agli input.

Impostare i parametri di rete corretti nel dispositivo cliccandoci due volte. Cambiare il *Nome del dispositivo Profinet* in “netx90repns”.



All'apertura del menù in basso andare su *Generale* → *Interfaccia Profinet* → *Indirizzi Ethernet* e impostare un indirizzo IP che verrà assegnato al modulo durante il funzionamento.



A questo punto creare una variabile per la lettura del peso, collegare uno strumento nella rete del PLC, caricare il software nel PLC e verificare il corretto funzionamento.